

**组成部分**  
**Part of the machine**  
Составляющая часть



**六模头**  
Six-die head  
Шесть головок модели



**模头**  
Mold head  
Головка модели



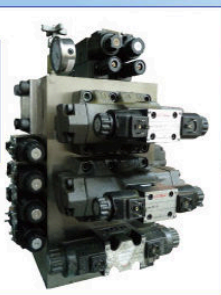
**多种形式  
混炼塑化螺杆**  
Multi-screw  
Смесительный  
винт много форм



**螺杆和模头**  
Screw and mold head  
Винт и головка модели



**液压阀**  
Hydraulic valve  
Гидравлический клапан



**电箱**  
Electric Box  
Электронная коробка



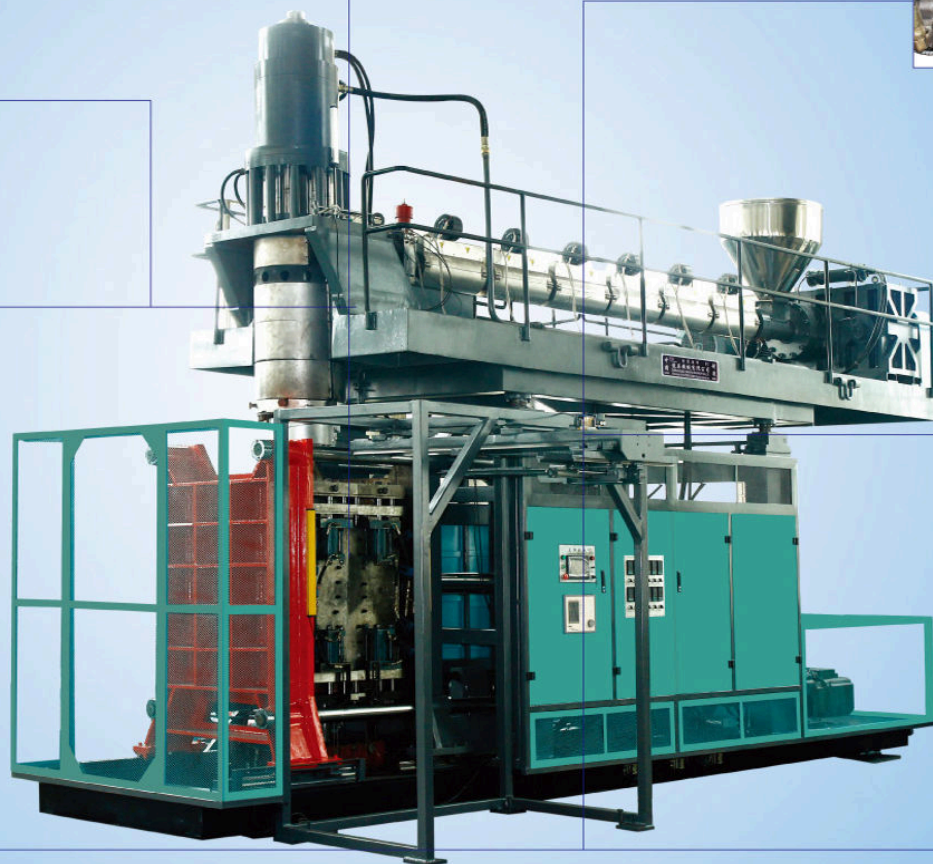
**伺服电机**  
Servo motor  
Серводвигатель



**壁厚控制器**  
Wall thickness controller  
Устройство управления для  
толщины стены

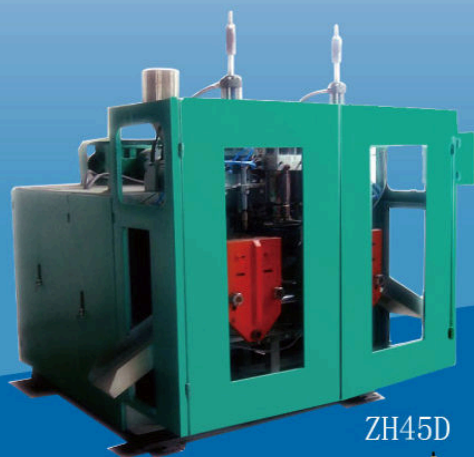


**变频器**  
Transducer  
Преобразователь частоты

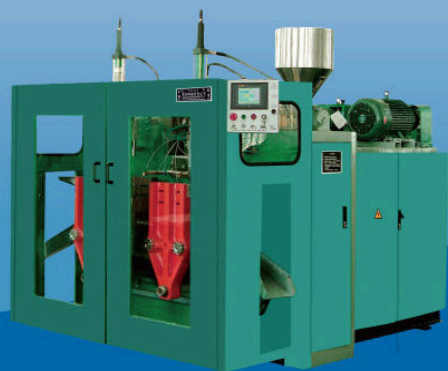


**ZEB120N**

单双工位  
HOLLOW PLASTIC  
BLOW MOULDING MACHINE  
Составляющая часть



ZH45D



ZH55D



ZH75D



ZH65D



ZH80D





储料缸  
ACCUMULATOR  
Цилиндр для хранения сырья



ZEB65N

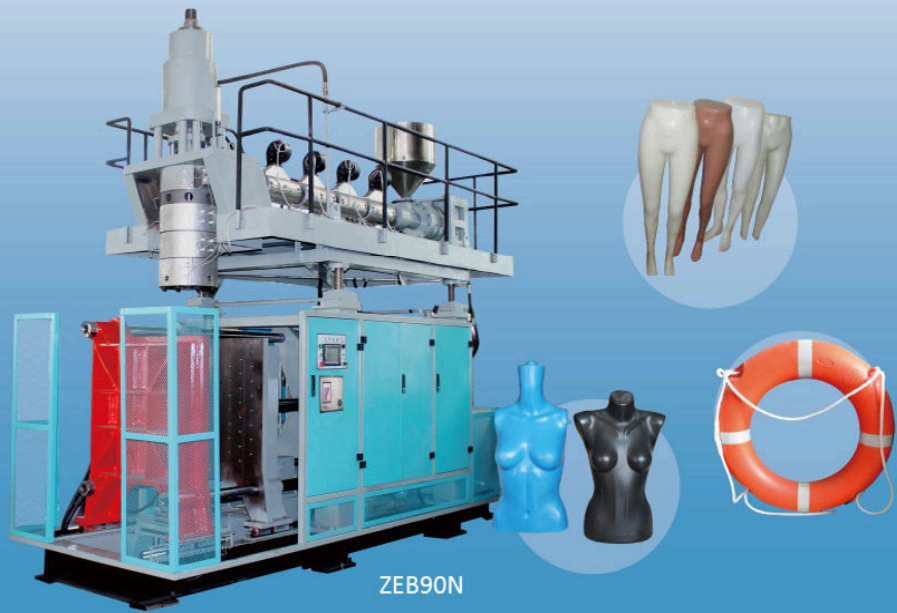


ZEB80N



ZEB75N

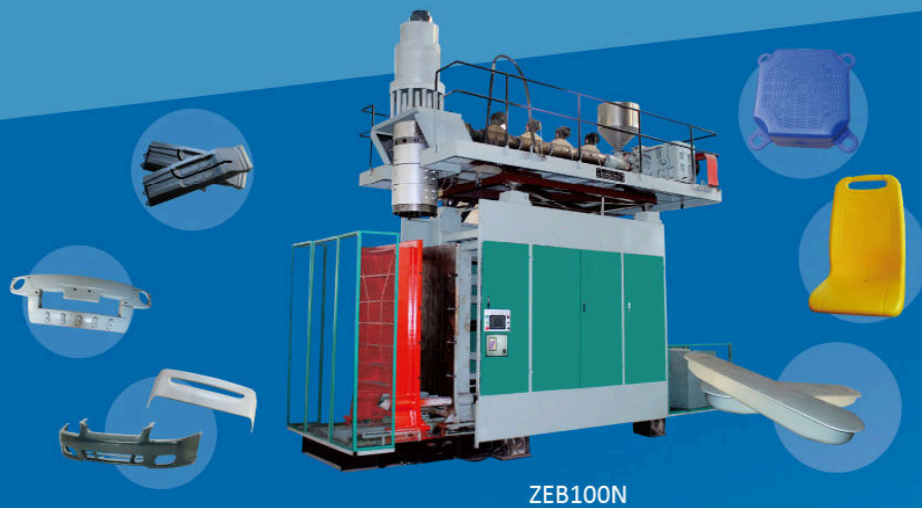




ZEB90N



ZEB82PC



ZEB100N



ZEB120N

## 技术参数 Technical parameters

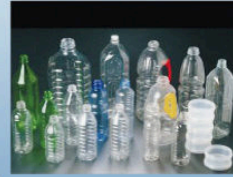
基本规格	Specifications	Основной размер		ZEB65N	ZEB75N	ZEB80N	ZEB90N	ZEB100NA	ZEB100NB	ZEB120N	ZEB500A	ZEB1000A	ZEB82PC
适用原料	material	Пригодный сырья		PP/PE/HDPE/ABS.....									PC
最大制品容积	max. product volume	Максимальный объем продукции	L	15	25	30	60	80	160	250	500	1000	5gallon(加仑)
生产能力 (空循环)	output (dry cycle)	Производительность (простая циркуляция)	pc/hr	400	600	600	450	360	300	300	200	150	600
机器外形尺寸 (长×宽×高)	machine dimension (L×W×H)	Габарит машин (длина*ширина*высота)	m	3.8×2×3.2	4.1×2.4×3.6	4.5×2.4×4	5×2.6×4	5.5×2.5×4	6×3×4.5	7.8×3.3×5.5	12.5×10×8	13×11×8	6.3×2.3×4.55
机器重量	machine weight	Вес машины	ton	6	9.5	12	12.5	17	19	38	65	98	15
锁模力	damping force	Сила укрепления	kn	110	180	215	400	600	900	560-850	1300	1800	215
模板间距	platen opening stroke	Опалубочное расстояние	mm	250-700	300-750	400×850	450-1050	500-1200	500-1400	800-1800	800-2300	1000-2700	400-800
模板尺寸	platen dimension	Размер опалубочный	mm	600×500	720×600	880×800	980×950	1250×1080	1400×1150	1600×1400			880×800
模具最大尺寸(宽×高)	max. mould dimension(W×H)	Максимальный размер модели (ширина*высота)	mm	400×500	440×650	600×850	750×1000	800×1000	900×1450	1200×1800	1500×1800	1750×2200	550×650
冷却水压力	cooling water pressure	Давление охлаждающей воды	Mpa	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.3
冷却水消耗量	cooling water consumption	Объем расхода охлаждающей воды	L/min	50	60	60	85	180	180	300	600	800	150
气源压力	blowing pressure	Давление пневмопитания	Mpa	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	1	1.2	1.2	1.2
气源消耗量	air consumption	Объем расхода пневмопитания	m <sup>3</sup> /min	0.6	0.7	0.8	0.8	1.2	1.6	1.8	5	5	1
螺杆直径	screw diameter	Диаметр винта	mm	65	75	80	90	100	100	120	100×2	120×2	82
螺杆长径比	screw L/D ratio	Коэффициент длинника винта	L/D	24	24-28	24-28	22-28	25-30	25-30	25-32	25-30	28-33	38
HDPE料挤出量	output of HDPE	Отжимное количество материалов HDPE	kg/hr	56	80-100	110-120	140-200	180-250	180-300	200-320	180×2	380×2	160
螺杆加热区段数	No. of screw heating zone	Количество нагревательного участка винта	zone	3	3-4	3-4	4	4-5	5-6	5-6	4-5×2	5-6×2	8
螺杆加热功率	screw heating power	Нагревательная мощность винта	kw	5	6.2-8.2	7-8.5	7.5×9.5	8.5-11	12.5-15	≈30	8×2	22×2	16.7
挤出电机功率	extruder motor power	Мощность отжимного электродвигателя	kw	18	30	30-37	37-45	45-55	45-75	90-132	45×2	75×2	
模头加热区段数	No. of heating zone	Количество нагревательного участка головка модели	zone	3	3-4	3-4	4	5	5	6	4-5×2	6×2	4
模头加热功率	die head heating power	Нагревательная мощность головка модели	kw	10	6	6	7.8	9.5	12.5	≈32	20	40	4.1
挤出口最大直径	max. die diameter	Максимальный диаметр отжимного отверстия	mm	220	300	300	350	450	510	500-620	680	780	160
油泵电机功率	oil pump driving power	Мощность электродвигателя маслонасоса	kw	7.5-11	11-15	15-22	30	37	37	37-45	55	75	37-45
储料缸容积	accumulator capacity	Объем цилиндра для хранения сырья	L	1.8-2.7	4.4	4.4	6.6	12	18	22-25	35	75	1.9

# 全自动吹瓶机

## PET AUTOMATIC BLOWING MACHINE

Автоматическая выдувная машина для бутылок

- ◎ 全自动一出二  
Fully automatic two cavity  
Автоматическая выдувная машина для бутылок с двум полостей
- ◎ 全自动一出四  
Fully automatic four cavity  
Автоматическая выдувная машина для бутылок с четырем полостей
- ◎ 全自动广口一出二  
Fully automatic two cavity  
Автоматическая выдувная машина для широкогорлых бутылок с двум полостей



- ◎ 占地面积小
- ◎ 能源使用率高
- ◎ 单位时间产能提高
- ◎ 输送瓶胚至加热延伸吹出成型之装置，采用线性式机构
- ◎ 人机界面控制、操作简单
- ◎ 节省成本、增加竞争力

- ◎ The floor space is small
- ◎ Energy service efficiency improving
- ◎ Unit time can improve to have
- ◎ Send the bottel embryo to heating and extending he device which blows out shaping,adopt the line Plant type organization
- ◎ The man-machine interface is controlled,operates simply  
It is easy that group designs,maintains the mould
- ◎ Save the cost,increase the competitiveness

- ◎ 半自动一出二  
Seim-automatic two cavity  
Полуавтоматическая выдувная машина для бутылок с двум полостей
- ◎ 半自动广口一出二  
Seim-automatic two cavity  
Полуавтоматическая выдувная машина для широкогорлых бутылок с двум

- ◎ Площадь захвата малая
- ◎ употребительность энергии высокая
- ◎ Установка для транспорта зачатка бутылок до формирования применяет линейный механизм.
- ◎ Управление человеко-компьютерным интерфейсом, использование простое.
- ◎ Экономия себестоимости, увеличение конкурентоспособности

## 技术参数

### Technical parameters

Технические параметры

				ZA2000	ZA3000	ZA2000 FOR JAR	
成型组规格 Molding Размер групп формования	合模力	Clamping force	Сила крепления	Kn	12000	16000	12000
	模具行程	Clamping stroke	Ход модели	mm	130	130	160
	拉杆行程	Stretching stroke	Ход тяги	mm	320	320	350
	底模行程	Bottom stroke	Ход матрицы	mm	80	80	80
	瓶子间距	Cavity pitch	Расстояние бутылок	mm	115	115	15-200
瓶型规格 Container Размер групп бутылок	最大容量	Max.container volume	Максимальный объем бутылок	Itr	2	2	2
	最大牙口尺寸	Neck diameter range	Максимальный размер зубы	mm	18-30	18-30	18-30
	最大瓶身直径	Max.container diameter	Диаметр максимального корпуса бутылок	mm	90	85	150
	最大瓶身高度	Max.container height	Высота максимального корпуса бутылок	mm	320	320	250
	公转座数量	Carriage unit	Единица перевозки	pcs	64	84	42
理论产量	Theoretical output	Теоретический выход	bph	1400-1800	2000-2800	800-1200	
单元 Utilites Элемент	电力规格	Electrical system	Электрическая система				
	总耗电量	Total power	Суммарное потребление энергии	kw	12	18	12
	加热功率	Heating power	Нагревательная мощность	kw	10	15	9
	空压规格	AIR SYSTEM	Воздушная система				
	操作压力	Operating pressure	Эксплуатационное давление	kg/cm2	4-8	7	4-8
	低压耗电量	Air consuming	Потребление энергии при низком давлении	Itr/min	1200	1200	1200
	吹瓶压力	Blowing pressure	Выдувное давление	kg/cm2	35	35	35
	高压耗电量	Air consuming	Потребление энергии при высоком давлении	Itr/min	2000	4000	2000
	冷冻水规格	CHILLED WATER	Охлажденная вода				
	操作压力	Operating pressure	Эксплуатационное давление	kg/cm2	5-6	-	-
机台 Machine Машина	温度范围	Temperature	Предел температуры	℃	10-12	-	-
	耗氧量	Consuming	Количество потребления кислорода	kcal/hr	4000	-	-
	流量	Flow rate	расход	Itr/mm	30	-	-
	冷却水规格	COOLING WATER	Охлажденная вода				
	操作压力	Operation pressure	Эксплуатационное давление	kg/cm2	5-6	5-6	5-6
	温度范围	Temperature	Предел температуры	℃	25	25	25
	耗氧量	Consuming	Количество потребления кислорода	kcal/hr	20000	30000	20000
	流量	Flow rate	расход	Itr/mm	80	100	80
加热箱尺寸	Heat machine dimension	Размер нагревательного шкафа	mm	-	-	-	
机台尺寸	Main machine dimension	Размер машины	mm	1950×1900×1900	2350×1900×1900	2000×1900×1900	

## 多层机器 Multi-machine

Высокая диафрагмовая многослойная машина для комбинированных бутылок



## 辅机 Auxiliary

Вспомогательная машина



真空上料机  
Auto loader

вакуумная загрузочная машина



破碎机  
Crusher  
Дробилка



冷水机  
Chiller  
Холодная машина



混色机  
Color mixer  
Машина для смешивания цветов



料斗干燥机  
Hopper dryer  
Сушилка с бункером

## 技术参数

### Technical parameters

Технические параметры

机型	Machine Model	Тип машин	单位	ZH75/D-3/4	ZH80/D-3/4	ZH1000X6-B				
最大制品容积	max. product capacity	Максимальный объем продукции	L	10	20	6层 Шесть слоев				
生产能力 (空循环)	output (dry cycle)	Производительность (Пустая циркуляция)	Pc/H	240/300	240/300	内层和回料层 Внутренний слой и слой подачи материала	内外粘接层 Внутренний и внешний склеенный слой	阻隔层 Слой адгезионной пленки	外层 Внешний слой	
挤出系统 extruding system Выдающая система	螺杆直径	Диаметр винта	mm	75/35/35	80/60/35/35	100	45	60	75	
	螺杆长径比	Коэффициент длины винта	L/D	28/25/25	28/25/25/25	28	28	25	28	
	挤出电机功率	Выдающая мощность электродвигателя	kw	30/3/3	37/15/3/3	55	7.5	15	30	
	加热段数 (转数)	Количество нагревательных участков (число оборотов)	r/min	3/3/3	4/3/3/3	72	90	80	72	
	加热功率	Нагревательная мощность	kw	12.5/7/7	14/11/7/7	25.1	7	11.1	12.5	
挤出量	output of HDPE	Выдувной выход	Kg/H	100/15/15	120/55/15/15	250	30	45	70	
单模头 single die head Одна головка модели	最大口模直径	диаметр модели максимального отверстия	mm	200	200	六层共挤模头 (选配100点膜厚控制器) Экструдированная головка модели шести слоев (выбрать установить устройство управления с толщиной слоя 100 точек)				
	模头加热区段数	Количество нагревательного участка головки модели	zone	3	4	300-600				
	模头加热功率	Нагревательная мощность головки модели	kw	5	6	12				
	模头中心距	Межцентровое расстояние головки модели	mm	160	160	75				
双模头 bi-die head Двойная головка модели	最大口模直径	диаметр модели максимального отверстия	mm	80	80					
	模头加热区段数	Количество нагревательного участка головки модели	zone	6	6					
	模头加热功率	Нагревательная мощность головки модели	kw	7	8	吹胀机构 Надутый механизм				
三模头 tri-die head Три головки модели	模头中心距	Межцентровое расстояние головки модели	mm	140	140	名称 наименование	单位 Единица	数值 Кол-во	备注 Примечание	
	最大口模直径	диаметр модели максимального отверстия	mm	60	60	升降行程 Подъемный ход	mm	300	手动调节 Ручная регулировка	
	模头加热区段数	Количество нагревательного участка головки модели	zone	6	7	吹针伸缩行程 Телескопический ход выдувной иглы	mm	100	可调 Можно регулировать	
	模头加热功率	Нагревательная мощность головки модели	kw	10	12	扩张行程 Расширенный ход	mm	2×250	可调 Можно регулировать	
						预夹行程 Предварительный зажимный ход	mm	2×350		
四模头 tetra-die head четыре головки модели	模头中心距	Межцентровое расстояние головки модели	mm	125	125					
	最大口模直径	диаметр модели максимального отверстия	mm	30	30					
	模头加热区段数	Количество нагревательного участка головки модели	zone	9	11					
	模头加热功率	Нагревательная мощность головки модели	kw	15	18					
合模系统 clamping system Система крепления	锁模力	Сила укрепления	kn	75	80	1200				
	模板尺寸	Опалубочный размер	mm	390×460	480×550	1500×1400				
	合模行程	Ход закрытия модели	mm			1200				
	合模速度	Скорость закрытия модели	mm/s			250×2				
	模板间距	Опалубочное расстояние	mm	150-500	150-650	800-2000				
	模具最大尺寸	Максимальная размер модели	mm	350×360	550×650	180×1500×1000				
	移模行程	Передвижной ход модели	mm	400	600	3000				
	移模速度	Передвижная скорость модели	mm/s			300				
能耗 power расход	机架升降行程	Подъемный ход стойки машин	mm			400				
	装机总功率	Общая погрузочная мощность	kw	75	90	375				
	平均消耗功率	Средняя потребляемая мощность	kw	40	45	220				
	压缩空气压力	Сжатое воздушное давление	bar	0.6-0.8	0.6-0.8	1				
	压缩空气消耗量	Сжатый воздушный расход	m3/min	0.6	0.8	3				
	冷却水压力	Давление охлаждающей воды	bar	0.3	0.3	0.3				
	冷却水消耗量	Расход охлаждающей воды	m3/H	4.5	5	50				
整体外形尺寸	machine dimension	Габарит машин	M	4.5×3.5×2.8	5×3.5×2.8	16×9.5×8				
整机重量	machine weight	Вес машин	T	7	7.5	65				